

东莞市兆山辰减震工程有限公司

ZE型减震器使用说明

安装说明：

所需工具：公制口径17mm（M10）、19mm（M12）开口扳手、爪式千斤顶；

可先行放置于避震器高度相同的临时木台于设备安装处，在安装设备；（如图1）

先将固定螺栓的上部螺帽组取下，再放松下部之螺帽组使全牙螺栓下降，以方便将避震器置入安装位置；（如图2）

依据基础螺栓固定孔的位置，与安装位置预埋基础螺栓；将避震器放置于设备的正确安装位置；（如图3）

调整下部螺帽组使全牙螺栓上升至与设备安装处，并将上部螺帽组与全牙螺栓略为锁紧；（如图4）

使用开手扳手以顺时针方向调整螺帽使弹簧受力下压，调整至临时木台可取出时可停止调整；（如图5）

将固定螺栓确实完全锁紧，即完成避震器之安装调整；（如图6）

安装时，请注意安全！

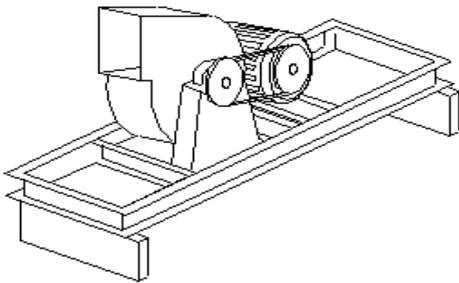


图1) 安装设备时可先放置于避震器相同高度之临时木台。

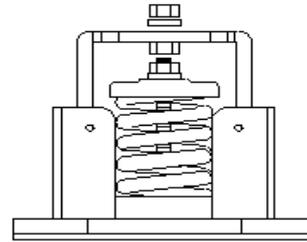


图2) 固定螺栓的上部螺帽组先行取下，再放松下部螺帽组使螺栓下降，以利安装。

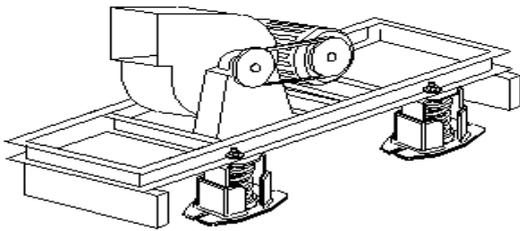


图3) 将避震器置入安装机器之位置。

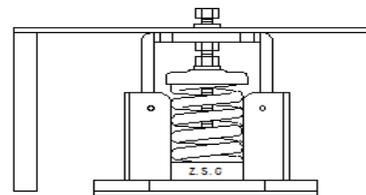


图4) 调整下部螺栓组使螺栓上升至能与设备连接，再将固定螺帽略为锁紧。

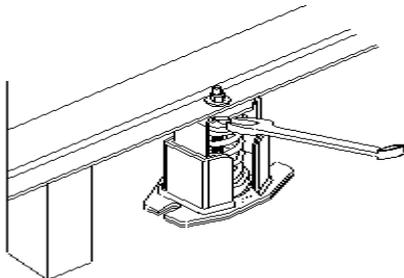


图5) 用开口扳手以顺时针方向调整螺帽，调整至临时木台可取出时即可停止调整。

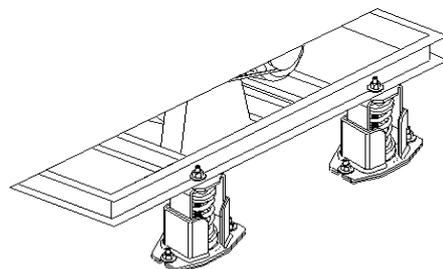


图6) 将固定螺栓与设备完全锁紧后，即可完成避震器安装调整。